

## SISTEMA FIJO DE EXTINCIÓN

con NITRÓGENO como agente extintor

# 200<sub>BAR</sub>

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

# SEGURIDAD



La protección contra incendios tiene en los gases inertes unos fuertes aliados que combinan adaptabilidad a cada requerimiento con una defensa de eficacia contrastada y respetuosa con el medio ambiente.

Las empresas, instituciones e, incluso, particulares, tienen la necesidad de proteger ciertos bienes contra los efectos destructivos de un posible incendio. La rápida extinción del fuego es esencial si lo que se alberga posee además valor añadido derivado de su función o contenido, en cuyo caso, la afección puede condicionar gravemente su viabilidad y posicionamiento, provocando desde la interrupción temporal al cese definitivo de la actividad.

Para cubrir esta demanda, se desarrollan los sistemas fijos de extinción INERT SIEX™ con agentes limpios y ecológicos, que posibilitan la protección continua automatizada de equipos y ocupantes.

Se adaptan además a la problemática de cada proyecto, a la vez que son no contaminantes y respetuosos con el planeta.

Garantizar esa eficacia es nuestro compromiso, por ello contamos la gama completa de agentes:

IG-01/ IG-55/ IG-100/ IG-541



# COMPONENTES

## CILINDROS a 150 y 200 BAR

Las presiones a 200 bar son las más empleadas a nivel global y garantizan la compatibilidad con las instalaciones y equipos de mantenimiento o recarga de cualquier país.

Los equipos a 150 y 200 bar incorporan válvulas RGS-MAM-12-2 ó 2C de gran caudal, con apertura rápida que facilita el mantenimiento y la recarga. Están construidas en latón forjado e incluyen manómetro de control (0-315 bar).

150 Y 200 BAR				
Cilindro	Carga IG-55		Válvula	Latiguillo
	150 bar	200 bar		
40 litros	5.94 m³		DCC MAM 40.0	
67 litros	9.90 m³	13.20 m³	RGS-MAM-12-2 ó RGS-MAM-12-2C	Modelo FH-15CO
80 litros		15.90 m³		
140 litros		27.80 m³		





CAPACIDADES
DE 40, 67,
80 y 140 litros

Los cilindros están fabricados en acero aleado sin soldadura, con tratamiento térmico.

Se incluye un botellín piloto de N<sub>2</sub> para la activación de baterías de más de diez unidades.

#### CABEZALES

Los cabezales para INERT-SIEX<sup>TM</sup>55 inician la liberación de agente de cada botella. La activación a 150 y 200 bar puede ser:

- eléctrica con solenoide
- eléctrica-neumática-manual
- eléctrico percutora-manual
- manual
- neumática
- neumática-manual
- manual remota por cable

(posibilidad de caja protectora)

Se intercambian fácilmente en los puertos de la válvula, pudiéndose colocar en seco, incluso con el cilindro cargado, sin producir pérdidas y con la



### SEGURIDAD

### RETARDADORES NEUMÁTICOS

Posibilitan la evacuación de ocupantes antes de la descarga, retrasándola 30 ó 60 segundos. Son de acción directa o indirecta, según actúen sobre el cilindro maestro o el botellín piloto, respectivamente.

Incluyen disparo manual para anular el retardo si se desaloja antes de lo previsto. El funcionamiento es autónomo y de activación automática.

### **COMPUERTAS DE SOBREPRESIÓN**

Evitan daños estructurales por exceso de presión durante la liberación del IG-55, permitiendo la salida del aire desplazado y sellándose después para mantener la estanqueidad.

### SIRENAS NEUMÁTICAS

Alertan ante una descarga inminente. Son de activación automática y funcionamiento autónomo.

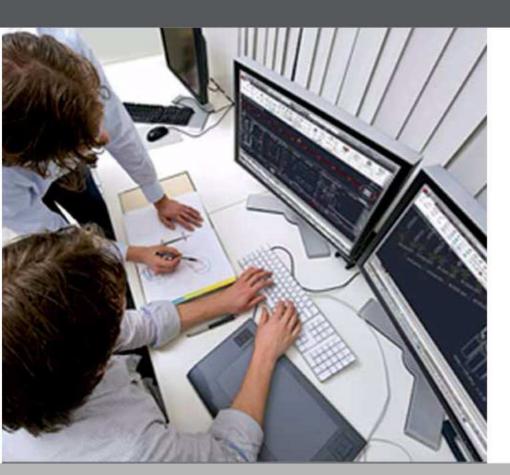
### CALIDAD Y ASESORAMIENTO

Contamos con certificaciones independientes de idoneidad de organismos de reconocido prestigio internacional, tanto para el sistema de extinción como para componentes

INERT-SIEX™ 55 se adapta a la normativa nacional e internacional, cumple: ISO 14520:15, UNE 15004-9, NFPA 2001 y CEA 4008.

Acorde con: ISO 9001:2000, ISO 14001:2004 y normativa europea CE.





Ofrecemos respaldo técnico integral en todas las fases de proyecto mediante software de cálculo hidráulico, recomendaciones, fichas de producto, manuales, postventa y mantenimiento.

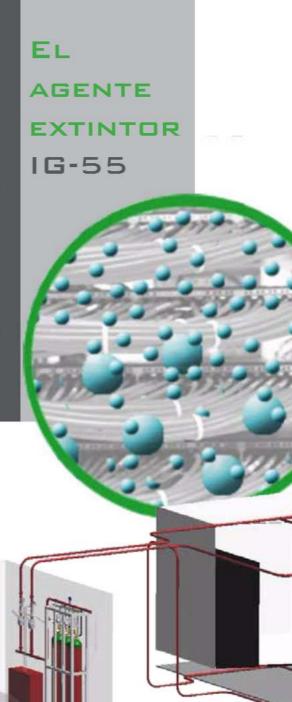
# CÓMO FUNCIONA

El agente SIEX IG-55 es un compuesto de nitrógeno y argón al 50%, gases que se obtienen por destilación fraccionada del aire atmosférico. Son extremadamente estables y poco reactivos, con lo que la mezcla no se comporta peligrosamente ante cambios (bien sean por temperatura, presión, humedad, manipulación por mantenimiento, etc.)

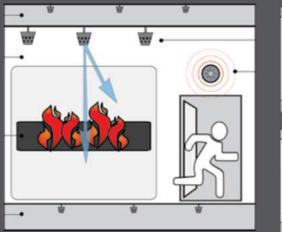
Su uso se recomienda para fuegos de combustibles sólidos, líquidos inflamables o eléctricos energizados; y la instalación es adaptable para descargas por inundación total en locales de diversos tamaños.

Dado que la presión de almacenamiento es elevada con objeto de minimizar el almacenaje del gas, se coloca un restrictor calibrado que la reduce hasta 60 bar. Así, las tuberías y accesorios pueden ser convencionales para alta presión tras este componente reductor que abarata la instalación.

- Apto para zonas ocupadas
- · Inofensivo para la capa de ozono
- · No conductor de la electricidad
- · Limpio, no deja residuos
- Alto poder de extinción



## LA EXTINCIÓN

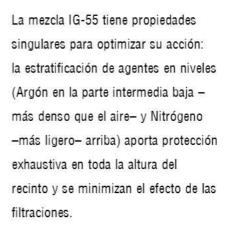






NITRÓGENO

El ARGÓN permanece en la zona superior de la sala, mientras el NITRÓGENO desciende a las zona inferior



### LA ESTRATIFICACIÓN MEJORA LA PROTECCIÓN EN TODO EL ESPACIO.

La aplicación de un gas presurizado sobre un ambiente incide muy ventajosamente en la eficacia de la extinción: los gases son muy miscibles entre sí, con lo que la concentración del agente será homogénea. Además,

la presión empuja y
desplaza el aire ambiental
de cualquier recoveco,
garantizando una
acción tridimensional
de 360º independiente
de obstáculos o
apantallamientos.

## APLICACIONES



Museos y galerías de arte



Instalaciones petroquímicas



Laboratorios



Salas de control



Sistemas de telecomunicaciones



Hospitales



Armarios eléctricos y subestaciones



Falsos suelos y falsos techos



Salas de ordenadores



Aerogeneradores



Archivos y bibliotecas

... y muchas otras

# VENTAJAS DEL USO DE INERT SIEX-100

PROTECCIÓN EN TODA LA ALTURA DEL RECINTO GRACIAS A LA ESTRATIFICACIÓN. SU ACCIÓN OMNIDIRECCIONAL LLEGA A ESPACIOS POCO ACCESIBLES, FILTRÁNDOSE ENTRE OBSTÁCULOS.

### AL MISMO TIEMPO, BENEFICIA:

### AL INSTALADOR:

- Permite largos o complejos recorridos.
- Válvulas especiales para manipulación y recargas fáciles.

### AI CLIFNTF.

- Reanudación inmediata de la actividad, sin trabajos de limpieza ni deterioro de documentos o bienes.
- Limpio y no tóxico, no daña los equipos.

### AL USUARIO:

- Evacuación segura, oxígeno adecuado.
- Posibilidad de incorporar componentes de seguridad: retardo, sirenas, etc.

### AI PI ANFTA.

- Impacto nulo sobre el ozono (ODP)
- No contribuye al calentamiento global (GWP)
- Ni es contaminante, ni produce residuos.

SIEX AVALA SU CALIDAD Y SEGURIDAD, CON CERTIFICACIONES INTERNACIONALES Y ASESORAMIENTO EN TODAS LAS FASES.